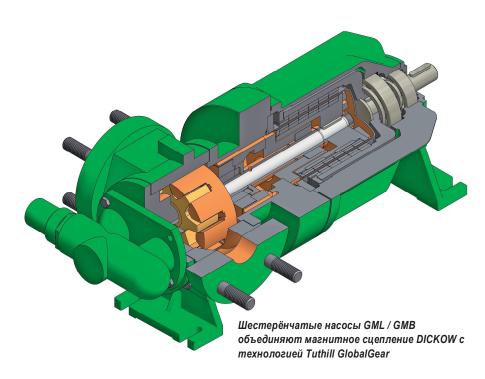
Герметичные насосы с магнитной муфтой

Длительный срок службы без утечек

Шестерёнчатые насосы GML / GMB объединяют магнитное сцепление DICKOW с технологией Tuthill GlobalGear. Данные насосы с магнитным приводом спроектированы для улучшения безопасности производственной площадки и персонала, особенно при работе с токсичными, взрывоопасными и опасными жидкостями, которые реагируют с атмосферой. В комбинации с взрывозащищённым электродвигателем насосы GML / GMB могут устанавливаться в опасных зонах.



Hacocы Dickow GML / GMB имеют целый преимуществ химической. нефтехимической и смежных сферах промышленности, а также в защите окружающей среды. Данные насосы могут перекачивать всё от сыпучих материалов, шоколада и асфальта до горячих жидкостей и широкого спектра химикатов. Благодаря специальному исполнению использованием надёжных материалов они служат дольше обычного. Ротор и вставка подобраны так, чтобы справиться с нагрузкой при работе с вязкими средами. Патентованная система смазки увеличивает общий срок службы, снижая трение.

Компоненты многополюсной магнитной муфты выполнены из Кобальт-Самария, материала с перманентным магнетизмом

неограниченным по времени. Магниты в ведомом полностью роторе инкапсулированы. Момент передаётся на герметично закрытый ведомый ротор внешними магнитами. Внешние внутренние магниты связаны магнитным работают силами и как синхронное сцепление. Внутреннее кольцо передаёт крутящий момент непосредственно ротор. Перегрузка магнитного сцепления и проскальзывание приводит размагничиванию наличии при контроля. Если температурного впоследствии потребуется увеличить мощность двигателя - мощность сцепления увеличить дополнительными можно магнитами

Защитная оболочка магнитной муфты выполнена в виде герметичного сосуда: перекачивающая часть полностью отделена от атмосферы. Она прикреплена к консоли подшипников (GML) или двигателя. (GMB) для совместного демонтажа без необходимости дренажа насоса.

Зазор между ротором двигателя и лантерной или между консолью подшипников и защитной оболочкой муфты выполнен так, что даже при износе подшипников трение магнитов о защитную оболочку исключено. Внутренний зазор между ротором и защитной оболочкой составляет около 1 мм. При работе насос производит вихревые токи, нагревающие оболочку в районе магнитов. Это тепло рассеивается в результате внутренней циркуляции.

Подшипники вала

Вал насоса размещён на омываемых подшипниках скольжения. Стандартный материал исполнения – чистый карбид кремния алмазным обеспечивающий ограниченную возможность работы на сухом ходу. SiC обладает высокой коррозионной стойкостью износостойкостью и может использоваться с любыми видами жидкости. SiC-компоненты посажены с натягом и потому защищены от шоковых и термических стрессов. Оба подшипника скольжения крепятся обеспечения стандартном кожухе для правильного положения.

Ведущий вал насосов GML размещён в антифрикционных подшипниках с долговечной смазкой и сальниковое уплотнением в качестве защиты от атмосферы. Ротор двигателя насосов GMB прикреплён к валу двигателя: не требуется дополнительных подшипников, сцеплений и т.п.

сборе CO взрывозащищённым электродвигателем насосы GML / GMB могут устанавливаться в опасных зонах (Группа II, категория 2). Температура защитной оболочки магнитной муфты исполнении ограничивается. качестве стандарта имеется присоединение датчика для температуры защитной оболочки магнитной муфты. Также рекомендуется защита от сухого хода и мониторинг температуры шариковых подшипников с помощью специальной запатентованной системы mag-

» cpp-net.com/0215402



Новый шестерёнчатый насос GML
Магнитная муфта DICKOW PUMPEN и
рабочая камера Tuthill Global —
результат многолетних разработок,
предлагающий несравненную
производительность и надёжность



Эксклюзивный дистрибьютор DICKOW PUMPEN GmbH & Co. KG Тел.: +7 (495) 221-65-55 www.dickow.ru

