DICKOW PUMPEN

Герметичные насосы с магнитной муфтой и с торцевыми уплотнениями валов для перекачки жидких сред

ООО «НПК «ЗМЕ» – эксклюзивный представитель компании DICKOW PUMPEN GmbH & Co. KG
Россия, г. Москва, ул. Плеханова, д. 4А / +7 (495) 221-65-55 / www.dickow.ru / sales@dickow.ru

Представитель компании DICKOW PUMPEN Сафонов Дмитрий Сергеевич

Из истории компании

Компания DICKOW PUMPEN GmbH & Co. KG (Германия) начала свою деятельность в 1910 году, основной специализацией которой было производство оборудования для теплоснабжения.

После первой мировой войны в 1920 году началось производство автоматических аппаратов для водоснабжения в животноводстве, а также центробежных насосов, запатентованных как «Dickow».

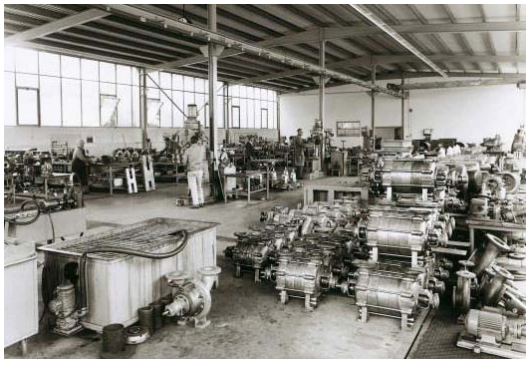
После Второй Мировой Войны компания переехала из г. Гёрлитц в г. Вальдкрайбург со всем имеющимся на тот момент станочным парком, и начала активное развитие. Началось производство насосов для других отраслей промышленности и в первую очередь для химической промышленности.

За долгие годы работы был накоплен колоссальный успешный опыт по разработке и внедрению новых технологий в области производства центробежных насосов, в т.ч. насосов с магнитной муфтой.

На сегодняшний день насосы DICKOW PUMPEN являются одними из самых надежных на рынке для химической и нефтехимической отрасли, а также для систем топливообеспечения, складов ГСМ и перекачки углеводородов.

С 2005 года в тесном сотрудничестве с Российским представителем Сафоновым Д.С. были реализованы многочисленные проекты для Российских потребителей.

1910 ...



... 1946 ...

... 2018 ...

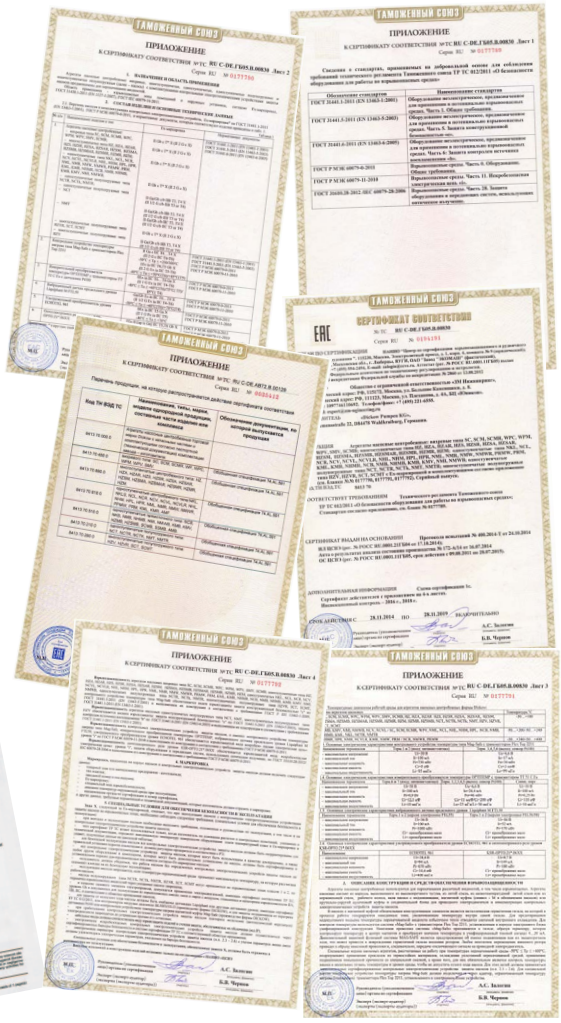
На сегодняшний день завод DICKOW производит насосы по немецкому стандарту DIN, специальные насосы по стандарту API 610 с торцевыми уплотнениями по API 682 и специальные герметичные насосы с магнитной муфтой по стандарту API 685.

Области применения

Установки в химической и нефтехимической отрасли, склады ГСМ, сжиженных газов, химикатов и пр.; промышленная теплопередача (перекачка горячей воды и теплонесущих масел при высоко- и низкотемпературных применениях от +400 °C до -120 °C); аэродромные топливозаправщики для гражданских и военных аэропортов (национальных и международных); судовые насосы; переработка нефти и газа (вкл. оффшоры / плавучие платформы); обратный осмос / опреснение морской воды.

Насос **DICKOW HZS 1272**
Перекачиваемая среда: ТС-1 (авиационный керосин)

Насос **DICKOW HZSMAR** с магнитной муфтой.
Перекачиваемая среда: сжиженный бутан.
Расчетное давление: 40 бар.



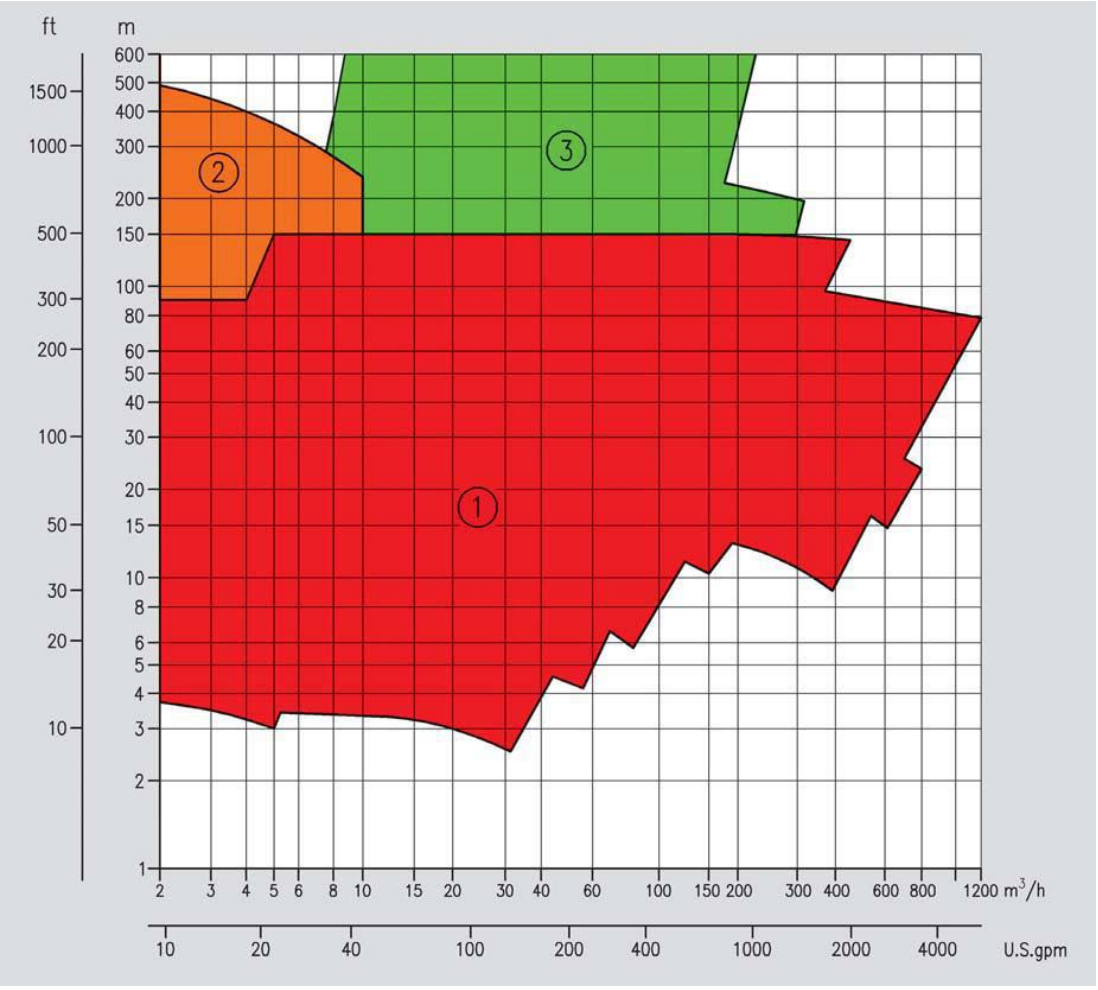
Сертифицированная система качества

Весь бизнес-процесс и процесс производства компании DICKOW следует согласно предписаниям системы качества завода по DIN/ISO 9001:2008 / EN 29001. Эта система качества была впервые сертифицирована 3 мая 1994 года компанией LLOYD'S REGISTER QUALITY ASSURANCE и с тех пор имеет также международное значение.

В дальнейшем 27.01.1995 года компания DICKOW была сертифицирована компанией DOW CHEMICAL как квалифицированный поставщик насосов с магнитной муфтой. Вся продукция DICKOW соответствует требованиям технического регламента Таможенного Союза и имеет сертификаты ТР ТС 010/2011 и ТР ТС 012/2011.

Поле значений

Точные гидравлические данные насосов представлены на отдельных характеристических кривых имеющихся типоразмеров. Спрашивайте у наших технических специалистов.



1 = Одноступенчатые насосы со спиральным корпусом, PN 10, 16, 40, 65
2 = Открыто-вихревые насосы, PN 6, 16, 40
3 = Многоступенчатые центробежные насосы, PN 16, 40, 65

Материалы

Насосы DICKOW изготавливаются исключительно из металла. Серийно в зависимости от применения предусмотрены следующие материалы:

– для деталей, подверженных давлению: чугун с шаровидным графитом EN-GJS-400-18-LT, стальное литьё различных качеств GP 240 GH, 1.7706, 1.1138, легированные стали 1.4408, 9.4306, 1.4581, 1.4539, Duplex 1.4517/1.4462, хастеллой C;

– для прочих внутренних деталей: серый чугун EN-GJL-250, чугун с шаровидным графитом EN-GJS-400-18-LT, легированные стали 1.4408, 1.4539, Duplex 1.4517/1.4462, хастеллой C.

Границы применений

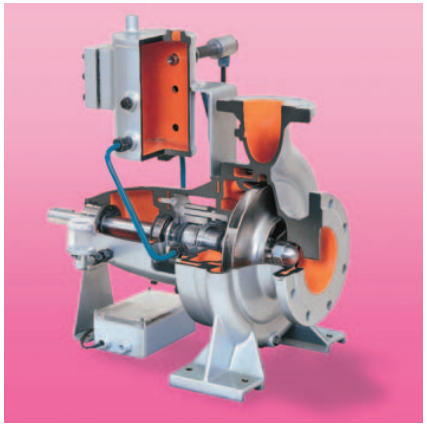
– широкое поле значений по производительности и напору согласно характеристическим кривым насосов (см. выше);

– температурный диапазон от -120 °C до +400 °C;

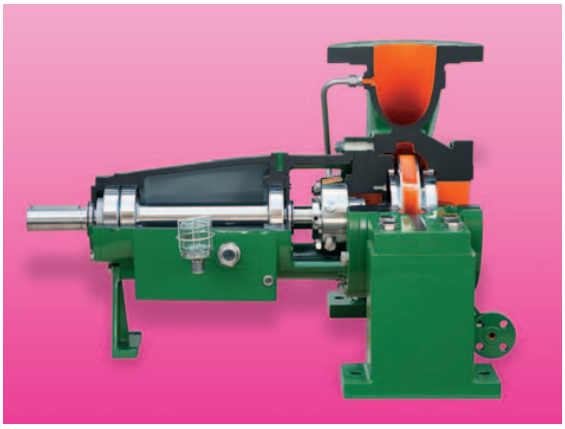
– рабочее давление до 100 бар (специальное исполнение).

Типы насосов

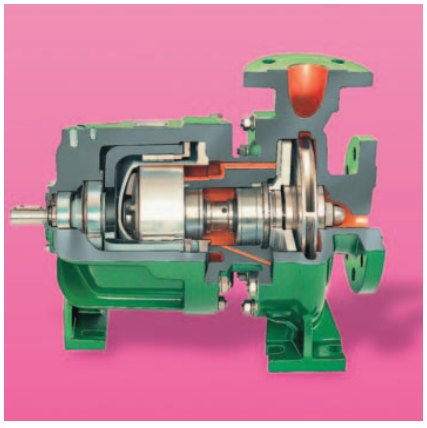
Точные гидравлические данные насосов представлены на отдельных характеристических кривых имеющихся типоразмеров. Спрашивайте у наших технических специалистов.



Одноступенчатый насос со спиральным корпусом, Тип NCL (EN 22858) с двойным торцевым уплотнением N9



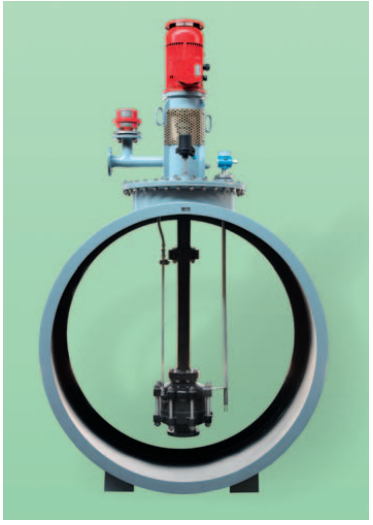
Одноступенчатый насос со спиральным корпусом, Тип NCR по API 610 с одинарным торцевым уплотнением по API 682



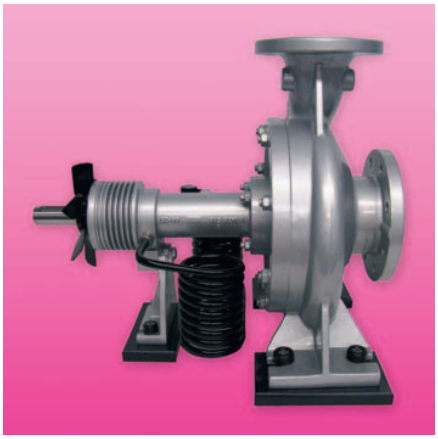
Одноступенчатый насос со спиральным корпусом, Тип NML (EN 22858) с герметичной магнитной муфтой

Одноступенчатый насос со спиральным корпусом, Тип PRM по API 685 с герметичной магнитной муфтой и осевым подвесом

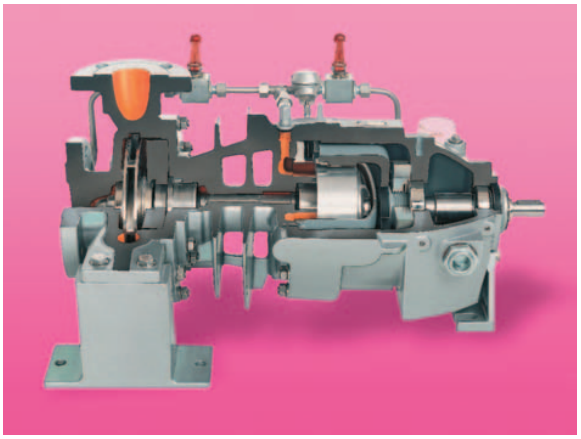
Встраиваемый одноступенчатый насос со спиральным корпусом, Тип KMV с герметичной магнитной муфтой. Производительность до 60 м³/ч. Напор до 60 м



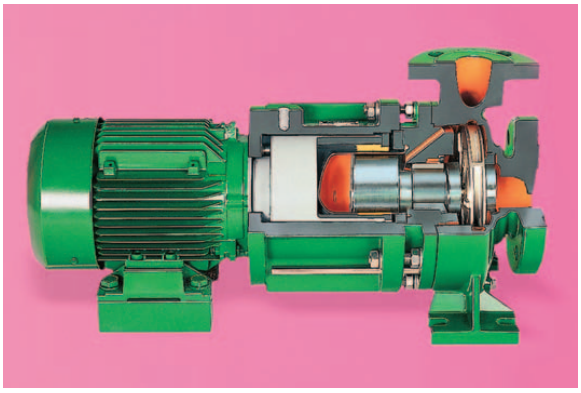
Многоступенчатый полупогружной штанговый насос, Тип HZV-Cat.1/V (ATEX) с приборами КИПиА для обеспечения взрывозащиты



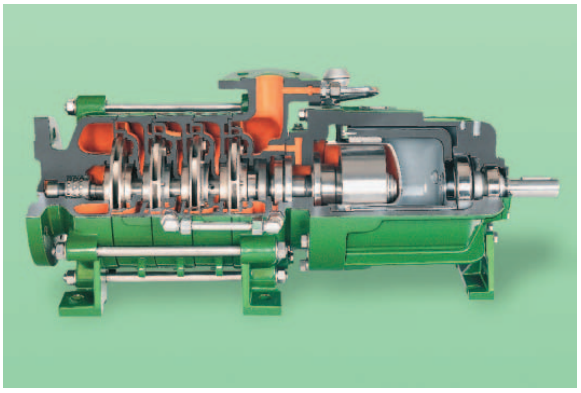
Одноступенчатый насос со спиральным корпусом – исполнение для термального масла, Тип NKXс одинарным торцевым уплотнением для термального масла до 350 °C



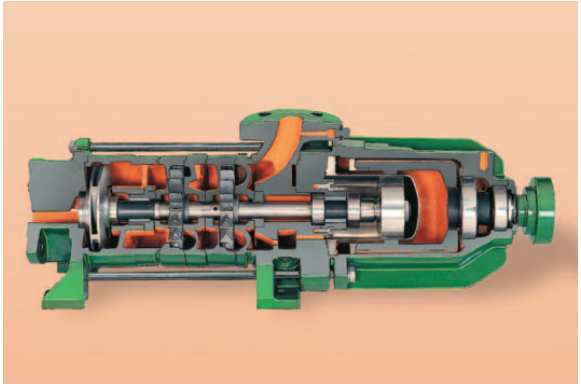
Одноступенчатый насос со спиральным корпусом – исполнение для термального масла, Тип NMWR с герметичной магнитной муфтой и осевым подвесом



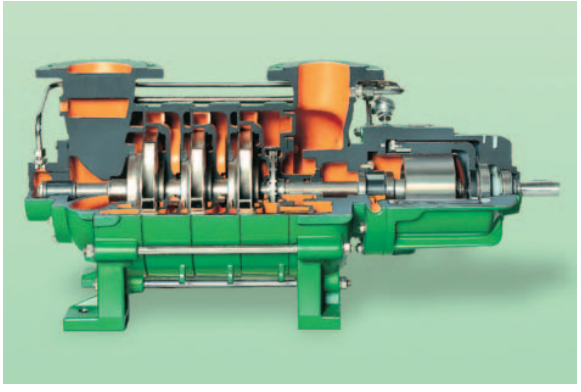
Одноступенчатый насос со спиральным корпусом, Тип KMB с герметичной магнитной муфтой. Производительность до 60 м³/ч. Напор до 60 м



Многоступенчатый секционный насос, Тип HZSMA с продувочной ступенью и герметичной магнитной муфтой



Многоступенчатый самовсасывающий открыто-вихревой насос, Тип SCM с герметичной магнитной муфтой и продувочным рабочим колесом



Самовсасывающий секционный насос, Тип HZSM с герметичной магнитной муфтой и продувочной ступенью

Референц-лист / Наши клиенты

Благодаря высокотехнологичному производству, высоким требованиям к качеству производимой продукции и большому опыту в реализации сложных технических задач Заказчиков, герметичные насосы DICKOW заслужили всеобщее доверие и имеют много рекомендаций по их применению от всемирно известных компаний:

ALSTOM, BASF, Bayer, BP, Cargill, Clariant, Coca Cola, Coperion, Daimler, Dow Chemical, Du Pont, Exxon Mobil, Ford, GEA, General Motors, Guiness, Hitachi, HTT, Hyundai, KarKunz, Kodak, Linde, Lufthansa, Lummus, Lurgi, MAN Ferrostaal, Mobil Oil, Nestle, Niro, OMV, Petro Canada, Petrobras, Samsung, Sandvik Process Systems, Saudi Aramco, Shell, Siemens, Sinopec, Statoil, Taiwan PolySilicon, TEBODIN Eng., ThyssenKrupp Uhde Eng., Total, TOYO, Toyota и др.

В их числе Российские компании: БашНефть, Газпром, ГазпромНефть-Аэро, Дау Изолан, КазаньОргСинтез, Концерн РосЭнергоАтом, КуйбышевАзот, ЛУКОЙЛ, ЛУКОЙЛ-Аэро, МАРС, НижнекамскНефтехим, Роснефть, РН-Аэро, РУТГЕРС СЕВЕРТАР, Самарский Металлургический Комбинат, СаянскХимПласт, СИБУР, ТАТНЕФТЬ, ТАНЕКО, ТЗК Внуково, ТЗК Домодедово, ТЗК Кольцово, ТЗК Шереметьево, УРАЛХИМ, ЩекиноАзот и др.

Примеры применений

Компания DICKOW PUMPEN GmbH & Co. KG всегда стремится найти и предложить максимально выгодное и эффективное решение по всем поставленным задачам с точки зрения надежности, стоимости владения для заказчика и экологии.

Благодаря высокой степени надежности и своевременному техническому обслуживанию срок службы насосов DICKOW порой достигает 50 лет. Например, насос HZS 1502 (1967 г.в., перекачка авиакеросина ТС-1) в аэропорту Емельяново г. Красноярска; насосы NCL 32/165 и NCL 150/250 (1976 г.в., перекачка свежего метанола и конденсата) на ОАО «Могилёвхимволокно» (Республика Беларусь); насосы WP 4031 (1982 г.в., перекачка диэтиленгликоля) в газокомпрессорной службе Курского ЛПУМГ ООО «Газпром трансгаз Москва».

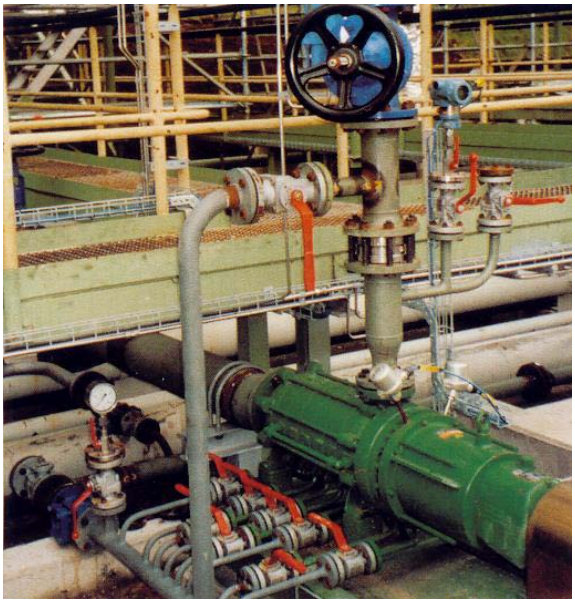
Ниже представлены примеры реализованных проектов, в т.ч. на предприятиях Российских заказчиков:

Насос WPV h 4041 с одинарным механическим уплотнением.
Перекачиваемая среда: углеводороды.

Насос NCL i s 100/250 с двойным торцевым уплотнением N9.
Перекачиваемая среда: бензин, 20°C

Насос HZS 1273 с одинарным механическим уплотнением.
Перекачиваемая среда: бензин / дизель, 20°C.

Насос SMV h 4541 с магнитной муфтой.
Перекачиваемая среда: химические стоки



Насос типа HZMR с магнитной муфтой.
Перекачиваемая среда: бензольная смесь

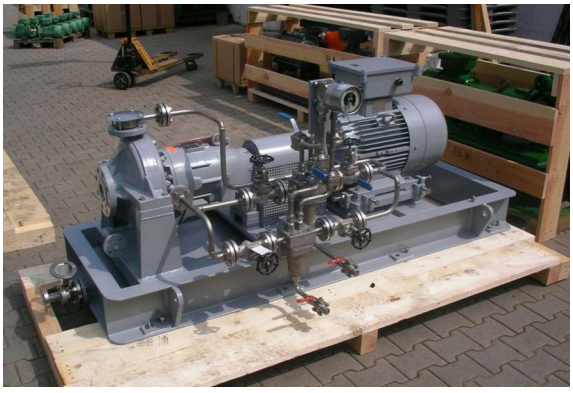
Насос типа SCM с магнитной муфтой.
Перекачиваемая среда: акрилонитрил, 45°C

Насос NMWR hu 40/250 с магнитной муфтой
на установке производства пропилена.
Перекачиваемая среда: термальное масло, 300°C

Насос NML hx 80/250 с магнитной муфтой
на предприятии азотной промышленности.
Перекачиваемая среда: циклогексан (99,71%)

Насос NHL s 150/400 с одинарным
механическим уплотнением.
Перекачиваемая среда: горячая вода, 200°C

Тип HZS с двойным торцевым уплотнением
и системой промывки по Plan 52 в составе
Агрегата Фильтрации Топлива (АФТ).
Перекачиваемая среда: ТС-1 (авиационный керосин)



Насос PRM huh 40/320
Перекачиваемая среда: нефтегазовый конденсат (мазут), 50°C. Особенности: внешняя циркуляция через магнитный фильтр

Насос PRM i h 100/320 с двигателем 250 КВт
Перекачиваемая среда: смесь хлорсилана, 120°C. Особенности: очень низкая вязкость < 0,25 мПа

Сервис и гарантии

Все насосы DICKOW, поставляемые в Россию и страны Таможенного Союза, комплектуются паспортами на русском языке, включая инструкции по эксплуатации, протоколы испытаний, сертификаты и гарантийные талоны от представителя компании DICKOW в РФ.

Гарантия на насосное оборудование DICKOW составляет 2 года с момента поставки, а по некоторым проектам может составлять 36 месяцев с момента пуска в эксплуатацию.

ООО «НПК «ЗМЕ», как представитель компании DICKOW PUMPEN GmbH & Co., гарантирует высококвалифицированное техническое обслуживание и ремонт насосов в сервисном центре по адресу: Россия, г. Москва, ул. Плеханова, д. 11. Мы обладаем опытом и знаниями по ремонту всего модельного ряда насосов DICKOW.

DICKOW PUMPEN

DICKOW PUMPEN GmbH & Co. KG
Siemensstrasse 22 – 84478 Waldkraiburg
Germany

Tel. +49 (8638) 602-0
Fax +49 (8638) 602-201
www.dickow.de / info@dickow.de

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ «ЗМЕ»

ZME

ООО «НПК «ЗМЕ» – эксклюзивный представитель компании DICKOW PUMPEN GmbH & Co. KG
111123, Россия,
г. Москва, ул. Плеханова, д. 4А

Тел./Факс: +7 (495) 221-65-55
www.dickow.ru / sales@dickow.ru